



MANTSINEN 70

**GESCHWINDIGKEIT,
KRAFT UND
INTELLIGENZ**



Effizienz auf höchstem Niveau dank schneller, präziser Hydraulik.

MATERIALUMSCHLAG LEICHT GEMACHT

Dank der Kombination von Präzision und Effizienz ist die Mantsinen-Mehrzweck-Materialumschlagmaschine die perfekte Lösung für die unterschiedlichsten Aufgaben in Häfen und Industrieterminals. Sie ist zum Umschlagen von Schüttgut, Schrott, Schnittholz und Massenstückgut aller Art geeignet.

Mit mehr als 55 Jahren Erfahrung in Logistikdienstleistungen für die Schwerindustrie hat Mantsinen das notwendige Wissen, um die Anforderungen und Herausforderungen der Materialhandhabung in vielen verschiedenen Anwendungen zu meistern. Dank der Kombination aus dieser Betriebserfahrung und erstklassigem Engineering-Know-how schaffen wir einzigartige Lösungen für effiziente Handhabungsvorgänge. Mit unseren fundierten Kenntnissen können wir auch Ihren Betrieb und Ihre Maschinenkonfiguration optimieren.

LEBENSLANGE PRODUKTIVITÄT

Die Lebensdauer und Haltbarkeit machen die Mantsinen Materialumschlagmaschinen zu einer Investition für Generationen. In vielen Anwendungen haben Mantsinen-Umschlagmaschinen über 50.000 Arbeitsstunden erreicht und arbeiten fröhlich weiter.

Die hausinterne Fertigung der Maschinen und ihrer Anbaugeräte sorgt für hohe Qualität ohne Kompromisse. Alle kritischen Komponenten werden mit der Finite-Elemente-Methode auf der Basis von Tests mit Dehnungsmessstreifen im realen Betrieb gründlich überprüft.

VON NATUR AUS NACHHALTIG

Seit mehr als zwei Jahrzehnten ebnet Mantsinen den Weg für energiesparende Innovationen und nachhaltige Lösungen. Die Maschine ist mit einem energieeffizienten, funktionsspezifischen und lastabhängigen (Power on Demand) LUDV-Hydrauliksystem ausgestattet. Zudem speist der geschlossene Hydraulikkreis des Schwenkwerks beim Abbremsen des Schwenkvorgangs kinetische Energie in das System zurück. Die thermostatgeregelten Hydraulikgebläse laufen mit optimaler Drehzahl und verringern so Energieverbrauch und Geräuschpegel.

ELEKTRISCH WERDEN

Maschinen mit elektrischem Antrieb sind eine kosteneffiziente und ökologische

Alternative zu Maschinen mit Dieselmotor. Sie bieten die gleiche Leistung ohne Abgase, einen niedrigen Geräuschpegel sowie geringere Energie- und Wartungskosten. Die Maschinen der E-Serie sind auf Anfrage für jegliche lokale Netzspannung erhältlich.

Die vielfältigen Kabeltrommellösungen erfüllen die verschiedensten Verfahrensanforderungen an die Maschine, unabhängig von der Art des Unterwagens.

DIE BESTE WAHL: MANTSINEN HYBRILIFT®

Das 2006 eingeführte Energiespeicher- und Rückgewinnungssystem Mantsinen Hybrilift

erhöht die Energieeffizienz um bis zu 50 Prozent. Beim Absenken des Hauptauslegers wird die freigegebene Energie in den großvolumigen Hybrilift-Akkumulatoren gespeichert und bei der nächsten Hubbeschleunigung wieder eingesetzt. Das optionale Hybrilift-System für Mantsinen 70 entspricht einer Motorleistung von 80 kW bei durchschnittlicher Hubgeschwindigkeit. Es macht den Betrieb agiler und minimiert entsprechend den Energieverbrauch und die Emissionen. Das System verfügt über eine Temperaturkompensation, die auch bei sich ändernden Umgebungstemperaturen volle Hubkapazität bietet.



ALLES UNTER KONTROLLE

MANTSINEN STEUERSYSTEM (MCS)

Das Mantsinen Steuersystem ist für den kosteneffizienten Materialumschlag mit moderner Technologie konzipiert. Die bedienerfreundliche Benutzeroberfläche läuft unter dem Ansatz „Nur was wichtig ist, wird gezeigt“, der den täglichen Betrieb und dem Bediener die Konzentration auf seine aktuelle Aufgabe erleichtert. Die verstellbaren Multifunktions-Joysticks für die Frontausrüstung sind äußerst ergonomisch und komfortabel. Elektrisch gesteuerte Proportionalfunktionen sorgen für sanfte und effiziente Bewegungsabläufe unter allen Bedingungen.

Fahr- und Lenkfunktionen werden über einen Ein-Hand-Joystick gesteuert. Das System ist mit elektrischer Endlagendämpfung für Ausleger, Stiel und Kabinenhubgerüst ausgestattet, um unangenehme dynamische Stöße zu vermeiden.

MENSCH-MASCHINE-SCHNITTSTELLE

- 7" Benutzeroberflächendisplay
- Bedienerfreundliches Multifunktions-Steuerrad
- Betriebsdaten und Messinstrumente
- Anzeige von Informationen zu Sonderausstattung
- Bordeigene und Ferndiagnose mit detaillierter Fehlerbeschreibung
- Akustisches Signal für kritische Alarme
- Präzisionsmodus und Heavy Lift Modus
- Einstellungen für Hauptfunktionen und Optionen
- Fehlerprotokollierung
- Sofortige Energieverbrauchsmessung
- Zeitraumbezogener Kraftstoff- oder Stromverbrauch



STEUERSYSTEM

	SERIENMÄSSIG	OPTIONAL
Leerlaufautomatik	•	
Heavy Lift Modus	•	
Modus „Genauigkeit“	•	
Totmannschalter an Joysticks		•
Automatisches Anheben des Ausleger beim Greiferschließen		•
Windstärkenmessgerät mit Alarm bei 25 m/s, Verlangsamung bei 30 m/s		•
Fernbedienung für Verfahren		•
Vorübergehende Personenlift-Vorbereitung		•
Turbo-Timer		•
Vertikalhub		•
Containerumschlagmodus		•

SICHERHEIT OHNE KOMPROMISSE

MANTSINEN SICHERHEITSSYSTEM (MSS)

Mantsinen Maschinen sind serienmäßig mit einem fortschrittlichen Sicherheitssystem ausgestattet. Sensoren an Frontausrüstung, Schwenkwerk und Kabinenhebesystem ermöglichen die Online-Überwachung des Maschinenbetriebs.

Das System umfasst Überlast- und Stabilitätskontrolle sowie Kollisionsverhinderung in der Kabine mit Warnung und automatischer Bewegungsabschaltung. Informationen zu Last, Reichweite und Höhe werden als Animation des Echtzeitbetriebs der Maschine bereitgestellt. Das Anbaugerätemenü ist ebenfalls Teil des Systems.

Das System ermöglicht auch diverse erweiterte Funktionen wie maximale und minimale Betriebshöhen, vertikales Heben, automatische Greifernivellierung und Überwachung des Lastzyklusverlaufs.





AUF DATEN GESTÜTZT

MANTSINEN INSIGHT™

MANTSINEN INSIGHT™ bietet umfassende Informationen zu einzelnen Materialumschlagmaschinen und ganzen Flotten. Mit über 150 Daten pro Maschine sorgen wir dafür, dass Sie Ihre Betriebsabläufe jederzeit im Blick behalten, vor Ort oder aus der Ferne, ganz egal, wo Sie sind. Mit Insight verbessern Sie Ihre Leistung und spielen in der Branche ganz vorne mit.

MANTSINEN INSIGHT™ ermöglicht die automatische Datenspeicherung mit Zugriff auf Betriebs- und Serviceinformationen. Aus den in Insight gespeicherten Daten sind die Verlaufsdaten der Maschine bei Bedarf jederzeit einfach abrufbar. Neben der Fernüberwachung der Maschine ermöglicht Insight serienmäßig die Anbindung an das Steuersystem der Maschine. Zusammen mit der bordeigenen Diagnose sorgen diese Funktionen für die bestmögliche Unterstützung aller Anforderungen in Bezug auf die Maschine.

MANTSINEN INSIGHT™

SERIENMÄSSIG

Anlagenberichte	•
Produktivitäts-/Effizienzansichten	•
Flottenansicht	•
Angezeigte Sensordaten	•
Tool für anstehende Servicearbeiten	•
Verlaufsdaten	•
Daten für Unterstützung durch Händler/Werk	•
Fernzugriff auf Steuersystem für Unterstützung durch das Werk	•
Globale SIM-Karte	•



Verlaufsdaten
zur Maschine



Wieder-
verkauf



Verlaufsdaten zum
Service



Produktivitäts-
steigerung



Maschinen-
berichte



Echtzeit-
daten

STÄRKE BRAUCHT FREIE SICHT

EDELSTAHLKABINE

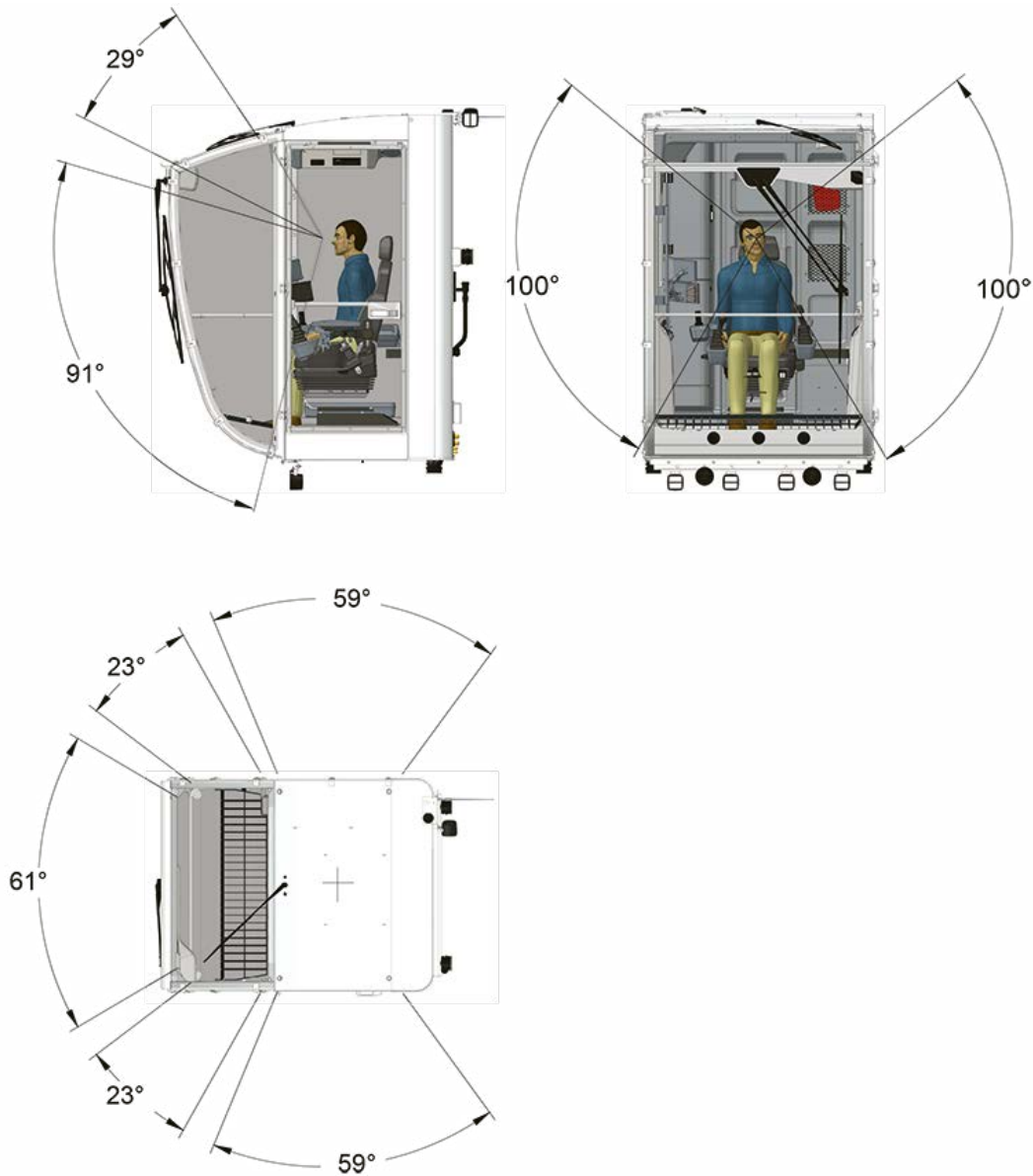
Die geräumige und moderne Bedienerkabine bietet eine hervorragende Sicht mit einer großen, einteiligen, gebogenen Windschutzscheibe und einem Bodenfenster. Die Edelstahlkabine bietet selbst in anspruchsvollsten oder korrosiven Arbeitsumgebungen eine lange Lebensdauer. Die Bediener profitieren dank Schalldämmung, geringen Vibrationen und hochwertiger Innenausstattung von einem besonders komfortablen und ergonomischen Arbeitsplatz.

Die leistungsstarke Heizung und Klimaanlage, getönte Scheiben und verstellbare Sonnenblenden machen die Kabine bei jedem Wetter komfortabel. Der Scheibenwischer verfügt über zwei Geschwindigkeiten, eine einstellbare Intervallautomatik und eine Waschfunktion. Auch ein Scheibenwischer für das Dachfenster ist vorhanden.

Der Arbeitsplatz des Maschinenbedieners ist ergonomisch gestaltet. Alle Joysticks, Bedienelemente und Displays für die Benutzeroberfläche lassen sich einfach steuern und bedienen.



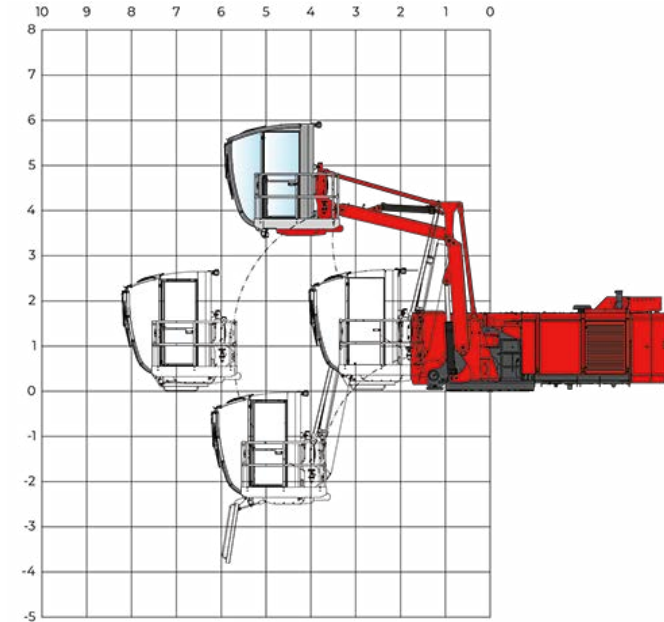
SICHT AUS DER KABINE



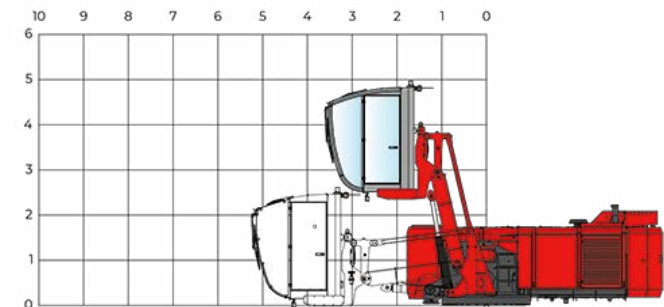
KABINENHEBESYSTEM

Für den Mantsinen 70 stehen zwei hydraulisch hochfahrbare Kabinenhebessysteme zur Auswahl. Das robuste Mantsinen Kabinenhebessystem N2-4000 lässt die Kabine vertikal und horizontal unabhängig voneinander in die Position mit bester Sicht bewegen. Der einarmige Kabinenheber N1-3000 hebt den Bediener an und sorgt für bessere Sicht.

N2-4000



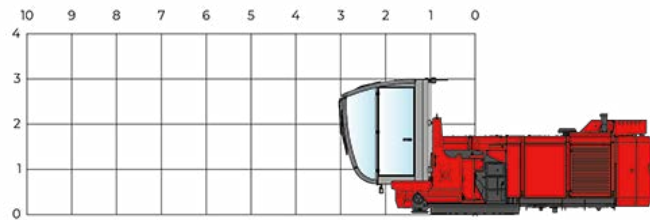
N1-3000



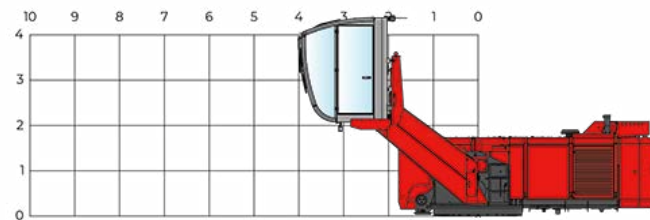
FESTE KABINENPOSITIONEN

Für den Mantsinen 70 stehen drei feste Kabinenpositionen zur Auswahl.

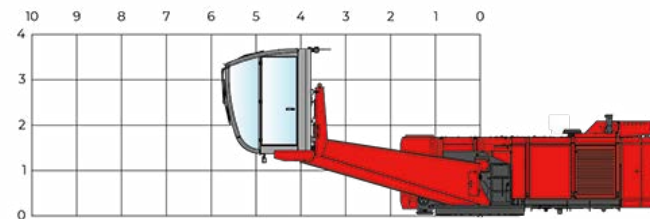
FESTE KABINENPOSITION 1.



FESTE KABINENPOSITION 2.



FESTE KABINENPOSITION 3.



KABINENAUSSTATTUNG UND BEDIENERSITZ	SERIENMÄSSIG	OPTIONAL
Automatische Heizung und Klimaanlage mit Abtauung	•	
Einteilige, gewölbte und beheizbare Frontscheibe	•	
Dachfenster	•	
Getönte Fensterscheiben	•	
Sonnenblenden	•	
Klappsitz für Beifahrer mit Sicherheitsgurt	•	
Hupe	•	
Rückspiegel	•	
Rettungsgeschirr und Erste-Hilfe-Set	•	
Bluetooth-fähiges Radio mit CD/USB-Funktion (MP3/WMA)	•	
Getränkehalter	•	
Dokumentenfach	•	
Zwei 12-V-Anschlüsse für Ladegeräte	•	
Standardsitz	•	
- Luftfederung	•	
- Automatische Gewichtsanpassung	•	
- Sicherheitsgurt	•	
- Heizung	•	
- Vollständig einstellbar	•	
Sitz Be-Ge 3110 FC4 Airvent		•
Sitzdrehplatte		•
Schutzgitter für Frontscheibe, Bodenfenster und Dachfenster		•
Frontscheibe aus Panzer Glas		•
Sonnenschutzfolien für alle Fenster außer Dachfenster		•
Notausgang oben an der Kabine		•
Lautsprecher mit Schwanenhalsmikrofon und Pedal		•
Vorrüstung für VHF-Telefon mit Mikrofon, Pedal und Kabelbaum		•
230-V-AC-Steckdose in Kabine bei Dieselmachine, max. Strom 30 A		•
Alcolock-System mit SMS-Funktion		•
Zusätzliche Luftfiltereinheit mit Kabinendruckregelung		•
Kamera mit 7"Display. Stiel- oder Rückfahrkamera		•
Kamera mit 12"Display. Stiel- oder Rückfahrkamera		•
Stiel-, Rückfahr- und rechte Seitenkamera mit gemeinsam genutztem 12"Display		•
Kamera-Aufnahmesystem		•
WLAN-Kamera		•

AUF LEISTUNGSSTÄRKE AUSGELEGT

OBERWAGEN

Der Mantsinen Oberwagen ist optimal auf einen schnellen Materialumschlag schwerer Lasten ausgelegt. Die unternehmenseigene Erfahrung im Umschlag von Hunderten von Millionen Tonnen gewährleistet Design, Funktionalität und Wartungsfreundlichkeit auf hohem Niveau.

ANTRIEB

Die Volvo Penta-Dieselmotoren sind in der Materialumschlagbranche für hohe Leistung, niedrigen Kraftstoffverbrauch und Langlebigkeit bekannt. Der Verbrennungs- oder Elektromotor befindet sich in einem schallisolierten Motorraum. Über Türen ist der Motor zu Wartungszwecken von beiden Seiten aus leicht zugänglich. Zur Verringerung des Brandrisikos ist der Pumpenraum durch ein Brandschott vom Motorraum isoliert.

HYDRAULIK

Die Haupthydraulik besteht aus zwei Axialkolben-Verstellpumpen und einer Schwenkpumpe mit geschlossenem Kreislauf. Es gibt einen separaten Kreis für die Drehkopf-, Kabinenhebesystem- und optionale Anbaugerätefunktionen sowie für Gebläse. Effiziente Filterung und ein 3-Mikron-Nebenstrom-Feinfilter mit Wasserabscheider halten das Öl dauerhaft sauber und frei von Wasser und verlängern so die Betriebszeit und die Lebensdauer von Komponenten und Öl.

Der Hydrauliköl- und der Motorkühler sind zu Reinigungszwecken von der Wartungsplattform aus leicht zugänglich. Die Umkehrfunktion der Gebläse reinigt Öl- und Motorkühler ohne Betriebsunterbrechung.

STARRER HAUPTTRAHMEN

Der starre Hauptrahmen und die großen Bolzendurchmesser garantieren eine lange Lebensdauer der Maschine.

WARTUNGSLAUFSTEGE AUCH INNEN

Die breiten Wartungslaufstege innen und außen erfüllen internationale Sicherheitsnormen und bieten uneingeschränkten und sicheren Zugang zu allen Wartungspunkten.

SCHWENKWERK

Der Mantsinen 70 ist mit einem dreireihigen Heavy Duty-Rollendrehkranz mit großem Durchmesser und Innenverzahnung im Ölbad ausgestattet. Die zwei schweren Planetenschwenkwerke verfügen über integrierte automatische Lamellenbremsen. Der geschlossene Hydraulikkreis des Schwenkwerks sorgt dank einem hochmodernen elektrischen Steuersystem für sanfte und gut kontrollierbare Schwenkbewegungen. Der geschlossene Hydraulikkreis des Schwenkwerks spart viel Energie und sorgt für maximale Betriebsleistung.

FRONTAUSRÜSTUNG

Mit einer Vielzahl von geraden oder gekröpften Auslegern und verschiedenen Ausleger- und Stiellängen lässt sich die Maschine für maximale Produktivität optimieren. Mantsinen entwirft und analysiert Ausleger und Stiele mit modernen Finite-Elemente-Methoden auf der Grundlage von Realbetrieb, Messungen und langjähriger Praxiserfahrung. Ihre erwartete Mindestlebensdauer beträgt über zwei Millionen Arbeitszyklen bei maximaler Last. Ausleger und Stiele werden unter enger Qualitätskontrolle im eigenen Werk hergestellt, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

HAUPTAUSLEGER

Fuß und Zylinderlagerungen des Auslegers sind aus Stahlguss gefertigt und sorgen für eine hervorragende Lebensdauer eines der kritischsten Bauteile der Maschine. Die optimierte Kastenkonstruktion sorgt für maximale Lebensdauer ohne Kompromisse. Eine robuste Konstruktion und große Bolzendurchmesser minimieren Oberflächendrücke und den Buchsenverschleiß.

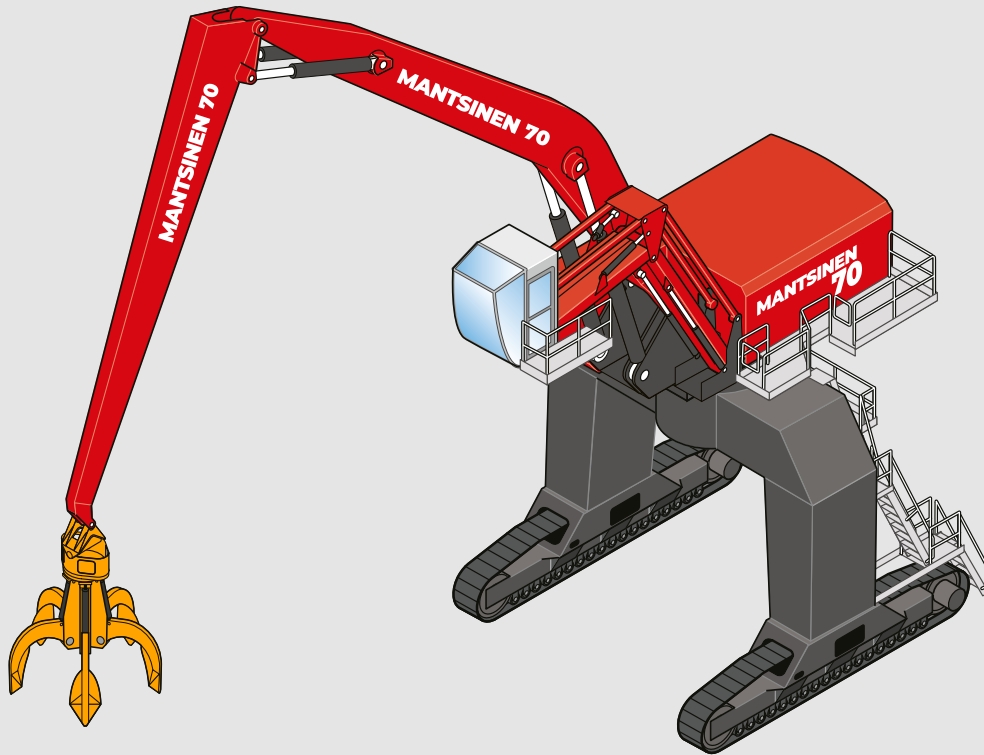
STIEL

Der Stielkasten ist aus hochfesten Stahlprofilen gefertigt. Das Design kommt ohne Schweißnähte in den hochbelasteten Bereichen des Stiels aus, was ihn leicht und extrem langlebig macht. Die Hydraulikleitungen verlaufen gut geschützt an den Seiten des Stiels. Das einzigartige Design der Guss-Stielspitzenverbindung schützt die Hydraulikschläuche des Anbaugerätes vor externer Schädigung.

SONDER- UND SERIENAUSSTATTUNG

AUSSTATTUNG	SERIENMÄSSIG	OPTIONAL	HEIZUNG	SERIENMÄSSIG	OPTIONAL
Arbeitsscheinwerfer, 24-V-LED; 4 unter der Kabine, 4 am Stiel, 1 auf Kabinendach	•		Elektrische Heizung für Motor, Hydraulik und Kabine, 3-phasige Steckdose		•
Zentralschmierung für Frontausrüstung und Drehkranz	•		Automatisches Batterieladegerät		•
Ablass-Feinfilter	•		Heizkabel 25 m Federrolle		•
Zweite Druckeinstellung für Anbaugeräte mit 250 bar	•		Vorwärmer für Motor und Kabine, kraftstoffbetrieben. Mit Multicontrol-Timer		•
Blinklicht und akustischer Fahralarm	•		BETANKEN		
Oberflächenbeschichtung für C4 Medium nach ISO 12944-2	•		Elektrische 24-V-Betankungspumpe mit 8-m-Schlauch auf 1"-Schlauch-Trommel.		•
Bedienungs- und Wartungsanleitungen, 2 gedruckt, 2 auf Speichersticks	•		Betankungsleitung 2", vom Boden aus		•
Elektronischer Ersatzteilkatalog, 2 auf Speichersticks (englisch)	•		24-V-Betankungspumpe für AdBlue, Kabelbaum, Pistole & 15-m-Schlauch-Trommel für IBC-Container		•
Zentralschmierung für mobilunterwagen	•		ALLGEMEINES		
HYDRAULIK			Brandbekämpfungsanlagen		•
Zusätzliche Anbaugerätefunktion, 200 bar, 56 l/min		•	Schutztür, Türklingel + vom Kranführer zu öffnendes elektrisches Schloss		•
Zweite zusätzliche Anbaugerätefunktion, 200 bar, 56 l/min		•	NATO-Stecker für Starthilfekabel		•
Magnetgeneratorsystem 20 kW		•	Not-Aus-Tasten am Unterwagen, 2 Stück		•
Zusätzliche Unterwagenhydraulikfunktion mit Pedal		•	Zugkupplung		•
Biologisch abbaubares Hydrauliköl		•	Eckabdeckungen für Stiel, 4 Stück		•
FILTERUNG			Stielabdeckung zum Schutz vor anschlagendem Greifer		•
Großer Nebenstrom-Feinfilter mit Wasserabscheider		•	Werkzeugkasten im Unterwagen, Aluminium		•
Filter für Anbaugeräteleitungen		•	RESERVESYSTEME		
Zusätzlicher Kraftstofffilter mit Heizung		•	Tragbare Hydraulikeinheit für Schwenkwerk, Hauptausleger und Stiel, Elektro- oder Motorantrieb		•
SCHMIERUNG			Dieselbetriebenes PowerPack Mantsinen 100 für Verfahren mit Fernbedienung		•
Automatisches Schmiersystem bis zur Aufhängung		•	Hebezyylinder und Schwenkwerksfreigabe-Set		•
Automatisches Schmiersystem bis zum Anbaugerät		•	OPTIONALE OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN		
SCHEINWERFER			C5 Medium. Außenflächen der Hauptkomponenten		•
2 zusätzliche Scheinwerfer am Ausleger		•	Individuelle Kundenaufkleber		•
Unterwagenscheinwerfer, einer in jede Richtung, insgesamt 4		•	Individuelle Farbtöne: Frontausrüstung, Abdeckungen, Gegengewicht, Kabinenhebesystem		•
Scheinwerfer für Unterwagenplatten, einer auf jede Platte gerichtet, insgesamt 4		•			
Fahrscheinwerfer für öffentliche Straßen		•			

MANTSINEN 70R



Lange Raupenlaufwerke mit hoher Spurweite und der starre Kastenrahmen verschaffen der Maschine eine hervorragende Standsicherheit. Die flachen Fußplatten laufen ruhig und leise auf Schotter, Asphalt und Beton. Der hydrostatische Raupenantrieb besteht aus Zweigang-Axialkolben-Fahrmotoren und Planetengetrieben. Zur Abbremsung kommen automatische Federspeicher-Lamellenbremsen mit hydraulischer Lüftung zum Einsatz.

RAUPENPORTAL

Das Raupenportal bietet logistische Freiheit, indem es Lastwagen oder Wagons unter der Umschlagmaschine durchfahren lässt. Außerdem minimiert der optimierte Schwenkwinkel die Maschinenzklus- und Lkw-Wartezeiten.

70R

	RAUPENUNTERWAGEN	RAUPENPORTALUNTERWAGEN
Höhen der Unterwagen	1,9 m, mit Pylon 3,0 / 4,0 / 5,0 m	6,6 / 7,1 / 7,7 / 8,2 m
Spurweite	5560 mm	6060 mm
Tragende Kettenlänge	6210 mm	6070 mm
Bodenplatten	670 mm, flach	670 mm, flach
Fahrgeschwindigkeit	Max. 4,2 km/h	Max. 4,2 km/h
OPTIONEN		
Bodenplatten	850 mm, flach	850 mm Flach
Zusätzlicher Kraftstofftank	1 oder 2 x 1000 l	1 oder 2 x 2000 l

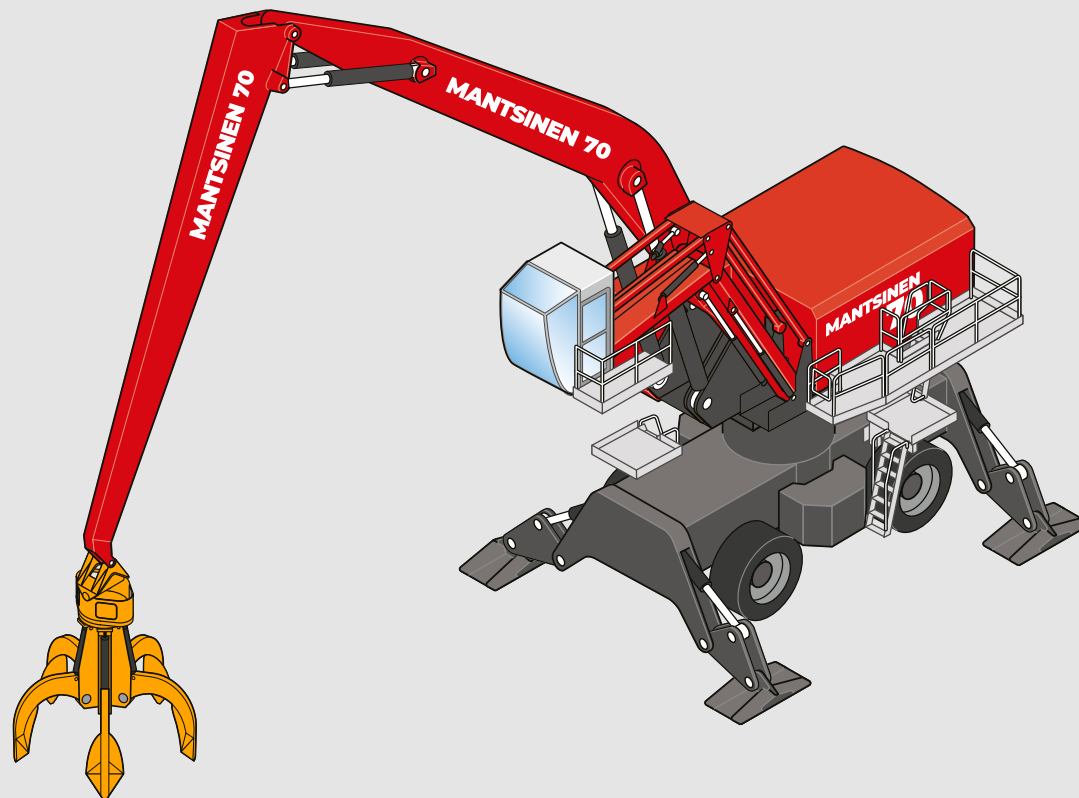
Unterwagen in robuster und bewährter Ausführung sind für jeden Bedarf und alle Bedingungen erhältlich. Alle Mantsinen Unterwagen zeichnen sich durch hohe Stabilität und Robustheit aus. Alle Maschinen können um 360° mit Vollast betrieben werden.

MANTSINEN 70M

Der Allradantrieb sorgt für eine kraftvolle Bewegung und erleichtert den Betrieb auf unebenen Oberflächen. Alle Räder sind mit hydraulischen Betriebsbremsen ausgerüstet und eine automatische nasse Mehrscheiben-Parkbremse blockiert die Vorderachse.

Gleichzeitig oder separat steuerbare Abstützbeine sorgen auch unter anspruchsvollen Bedingungen für maximale Stabilität im 360°-Betrieb mit voller Last. Der Abstützzyylinder-Schutz ist serienmäßig. (Optional ist eine automatische Unterwagenschmierung verfügbar)

70M	
	MOBILER UNTERWAGEN
Höhen der Unterwagen	1,9 m mit Pylone 3,0 / 4,0 / 5,0 m
Radstand	3940 mm
Spurweite c - c	2830 mm
Reifen	8 x 14.00-24 Vollgummireifen
Fahrgeschwindigkeit	Max. 10 km/h
Abstützplatten (B x L)	650 x 650 mm
Wenderadius (Mittellinie Radsatz)	11 m
OPTIONEN	
Große Platten (B x L)	700 x 1250 mm
Zusätzliche Kraftstofftanks	1 x 1000 l



Unterwagen sind in verschiedenen Höhen erhältlich, sodass sich Betrieb, Reichweite und Sicht optimieren lassen. Mantsinen kann Ihnen fallspezifische Informationen zum Bodendruck sowie Betriebszeichnungen bereitstellen.

TECHNISCHE DATEN

FRONTAUSRÜSTUNG

AUSLEGER, GERADE ODER GEKRÖPFT (m)	STIEL (m)	HORIZONTALE REICHWEITE (m)
10	8	18,2
11	9	20,1
12	10	22,1
13	11	24,1

DIESELMOTOR

Volvo Penta	TAD1182VE 285 kW Stufe V / Stufe 4f TAD1141VE 265 kW Stufe II TAD1151VE 265 kW Stufe IIIA
Hubraum	10,8 l
Anzahl Zylinder	6
Elektrik	24 VDC, Lichtmaschine 150 A / 24 V, Batterien 2 × 225 Ah / 12 V

ELEKTROMOTOR

Motor	200 kW IEC Gusseisenrahmen-Käfigmotor, 1500 U/min / 50 Hz
Spannungen	380 bis 690 V als Standard, Andere Spannungen auf Anfrage

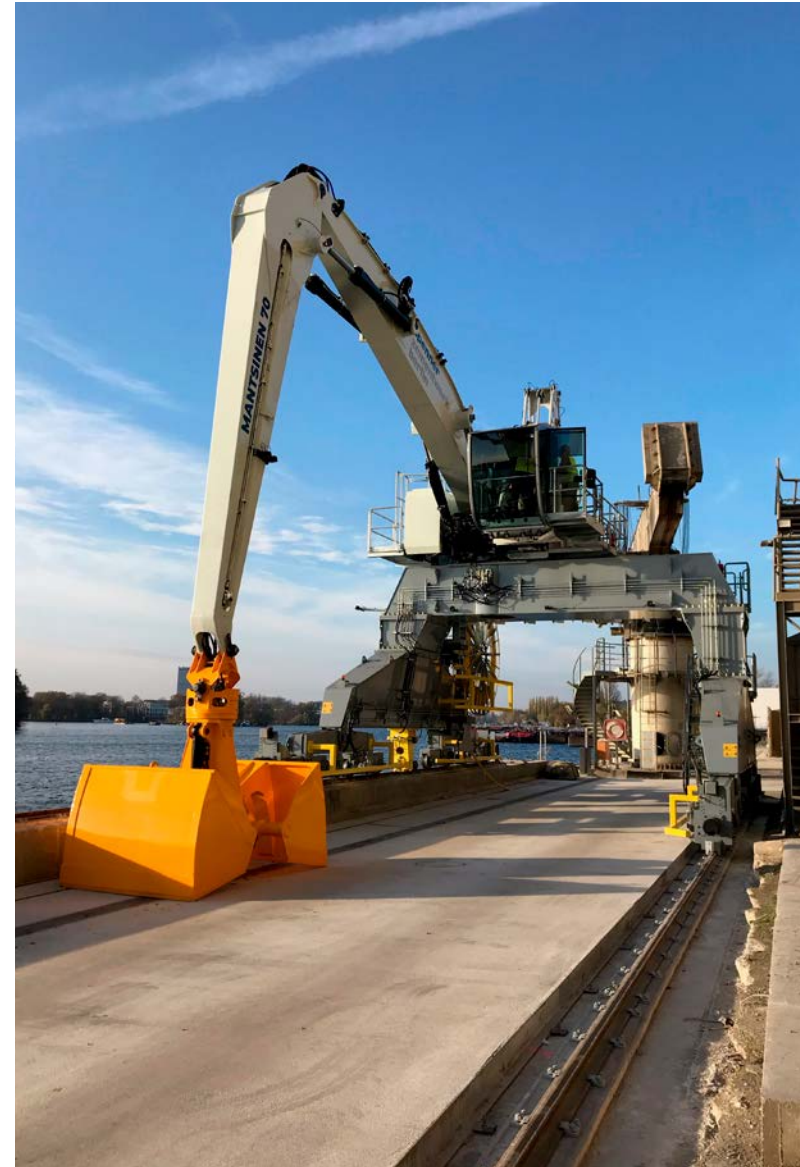
HYDRAULIKSYSTEM

Öldurchsatz, Frontausrüstung und Fahrwerk	2 × 430 l/min
Betriebsdruck, Frontausrüstung	330 bar
Betriebsdruck, Fahrwerk- und Heavy Lift	350 bar
Öldurchsatz, geschlossener Regelkreis	410 l/min
Betriebsdruck, Schwenkwerk	270 bar
Schwenkgeschwindigkeit	8,0 U/min max
Schwenkmoment	165 kNm

NACHFÜLLKAPAZITÄTEN

Hydraulikölbehälter	870 l netto
Haupt-Kraftstofftank	870 l
Motoröl	37 l
AdBlue-Tank	70 l

Änderungen an Spezifikationen ohne Vorankündigung vorbehalten. Die Fotos und/oder Zeichnungen in dieser Broschüre dienen nur zur Veranschaulichung. Anweisungen zur ordnungsgemäßen Verwendung dieser Ausrüstung finden Sie in der Bedienungsanleitung.



ANBAUGERÄTE

EMPFOHLENE ANBAUGERÄTE

ZWEISCHALEN- GREIFER	Volumen [m³]	Anbaugerätegewicht [t] mit festem R3-Drehkopf und Aufhängung		Gesamtgewicht [t] mit Materialdichte [t/m³]			
		HBL-Serie	HB-Serie	0,5	1,0	1,5	2,0
HB20-2 R3	2	2,8	3,5	3,8	4,8	5,8	7,5
HB25-2 R3	2,5	2,9	3,6	4,1	5,4	6,6	8,6
HB30-2 R3	3	3,0	3,7	4,5	6,0	8,2	9,7
HB35-2 R3	3,5	3,4	3,8	5,2	6,9	9,1	10,8
HB40-2 R3	4	3,5	3,9	5,5	7,9	9,9	11,9
HB50-2 R3	5	3,7	4,1	6,2	9,1	11,6	
HB60-2 R3	6	3,9	4,3	6,9	10,3	13,3	
HB70-2 R3	7	4,0	4,4	7,5	11,4		
HB80-2 R3	8	4,2	4,6	8,2	12,6		

= Bevorzugtes HBL-Anbaugerät

= Bevorzugtes HB-Anbaugerät



MEHRSCHALEN- GREIFER (HALBOFFEN)	Volumen [m³]	Anbaugerätegewicht [t] mit festem R3-Drehkopf und Aufhängung	Gesamtgewicht [t] mit Materialdichte [t/m³]			
			0,6	0,8	1,0	1,2
HG15-5 R3	1,5	3,1	4,0	4,3	4,6	4,9
HG20-5 R3	2	3,5	4,7	5,1	5,5	5,9
HG25-5 R3	2,5	3,7	5,2	5,7	6,2	6,7
HG30-5 R3	3	4,4	6,2	6,8	7,4	8,0
HG40-5 R3	4	4,8	7,2	8,0	8,8	9,6

= Bevorzugtes Anbaugerät



Gewicht mit halboffenen Zinken

RUNDHOLZ- GREIFER	Größe [m²]	Anbaugerätegewicht [t] mit festem Drehkopf R25 oder R3 und Aufhängung	Gesamtgewicht [t] mit 0,6 t/m³ (Stapel) mit Länge [m]			
			3	4	5	6
RGB12	1,2	2,1	4,3	5,0	5,7	6,4
RGB15	1,5	2,4	5,1	6,0	6,9	7,8
RGB18	1,8	2,8	6,0	7,1	8,2	9,3
RGB20	2,0	2,9	6,5	7,7	8,9	10,1
RGT16	1,6	2,8	5,7	6,6	7,6	8,6
RGT20	2,0	3,1	6,7	7,9	9,1	10,3

= Bevorzugtes Anbaugerät

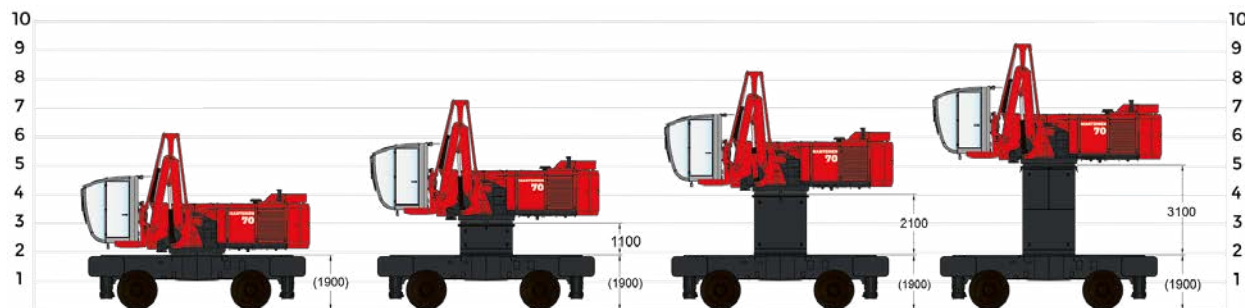
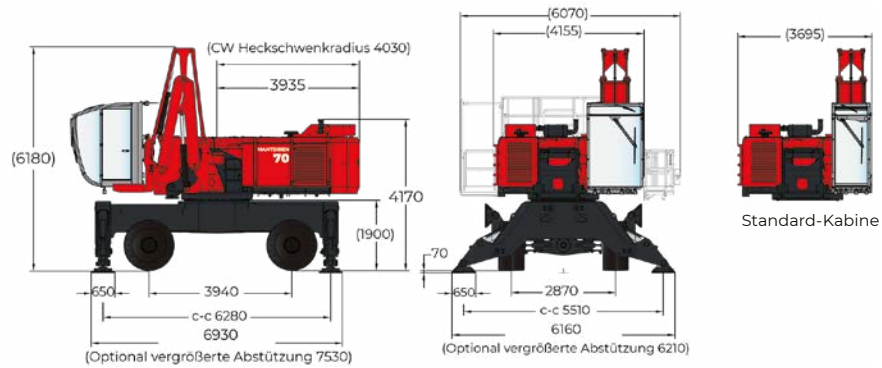


RGB = Bypass

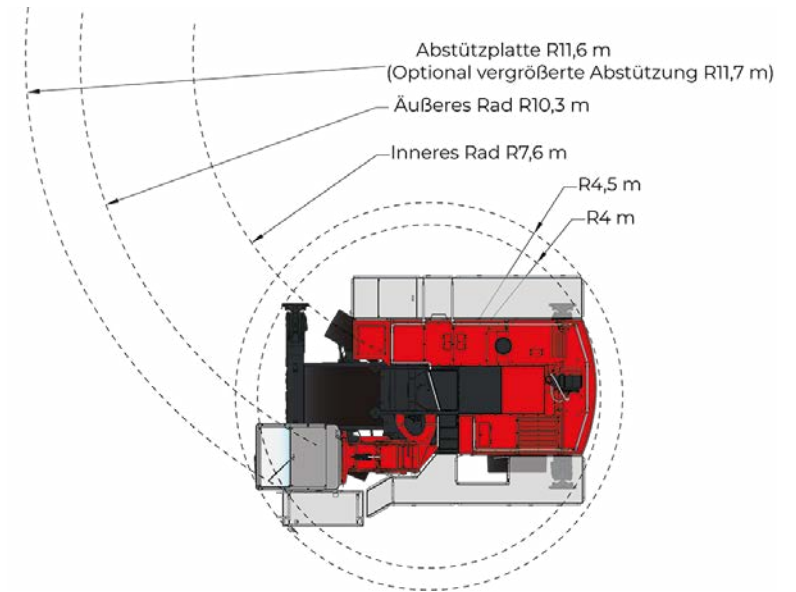
RGT = Spitze-zu-Spitze

HAUPTABMESSUNGEN FÜR 70M

MOBILER UNTERWAGEN

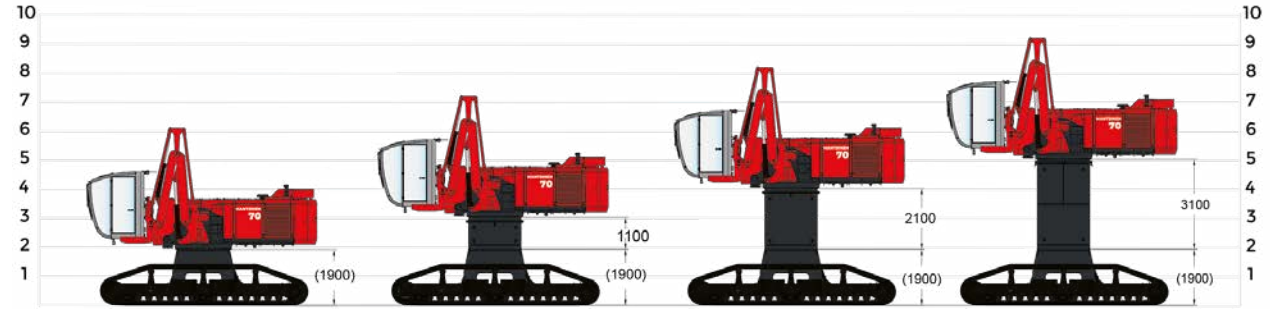
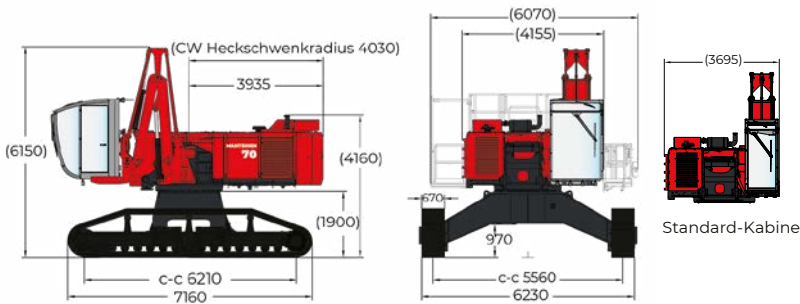


WENDERADIUS DES MOBILEN UNTERWAGENS

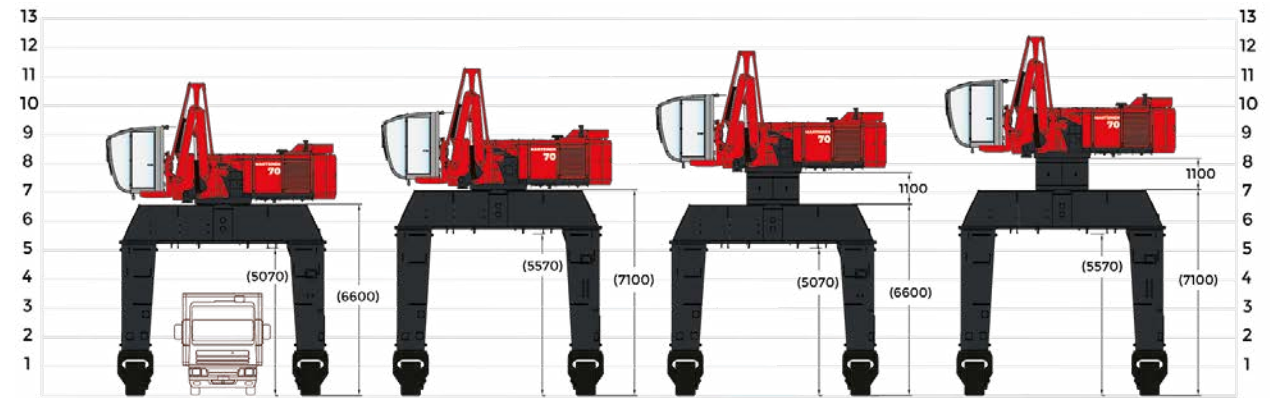
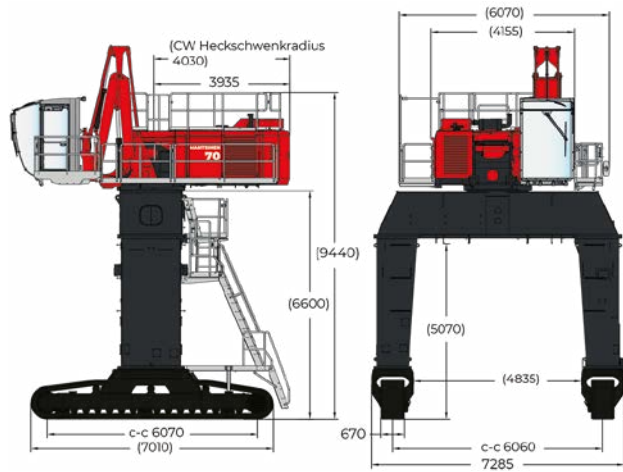


HAUPTABMESSUNGEN FÜR 70R

RAUPENUNTERWAGEN



RAUPENPORTALUNTERWAGEN

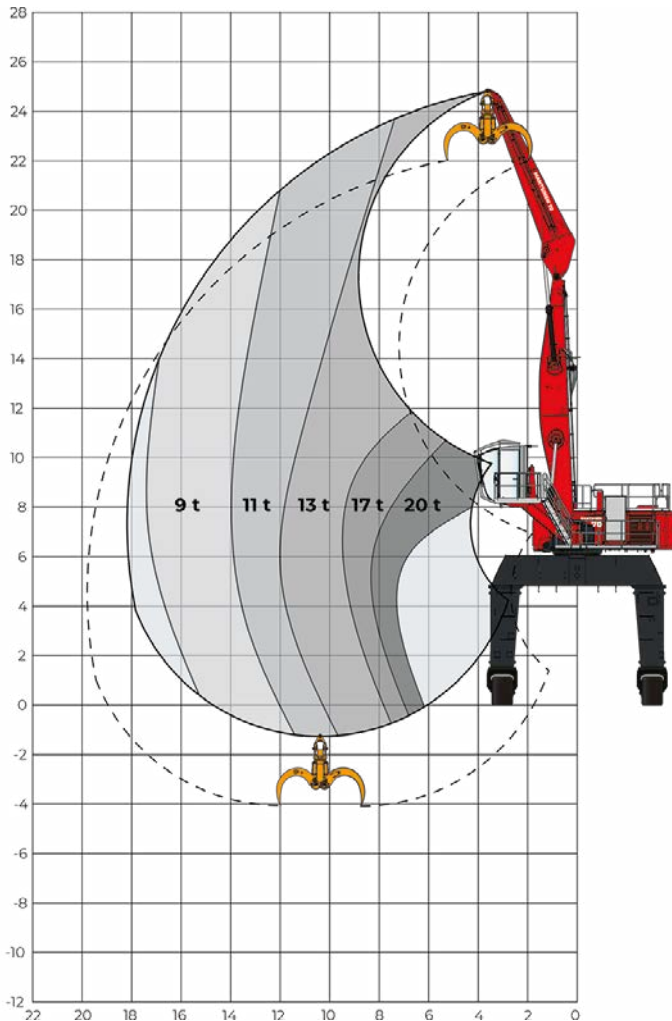


REICHWEITE FÜR PRODUKTIVITÄT

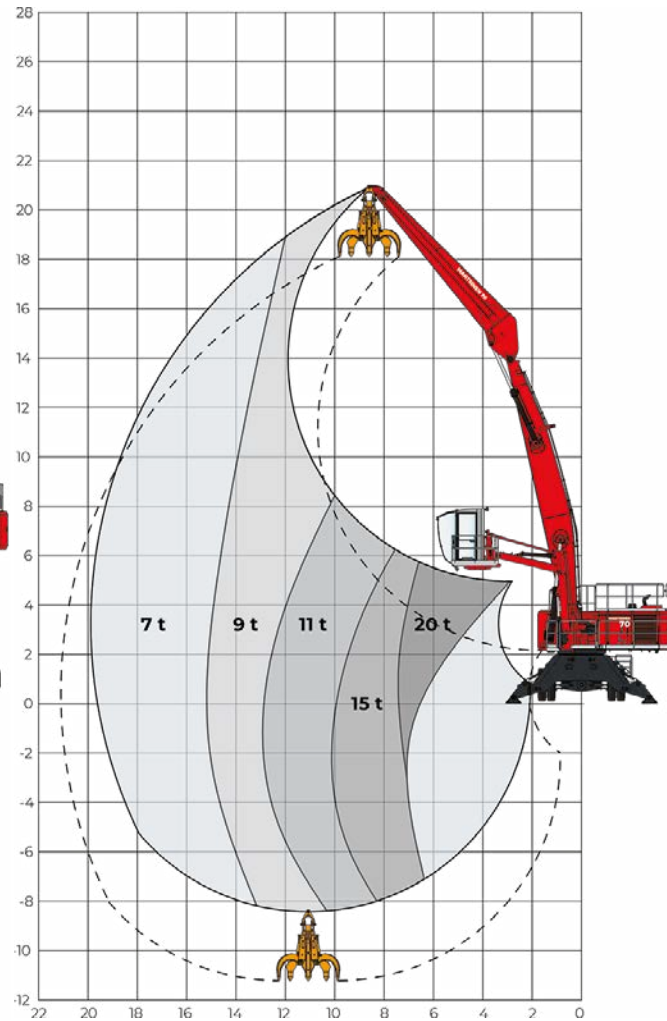
MANTSINEN 70

Wenden Sie sich für spezifische Lastdiagramme für Ihren Betrieb an Ihren Mantsinen-Vertreter.

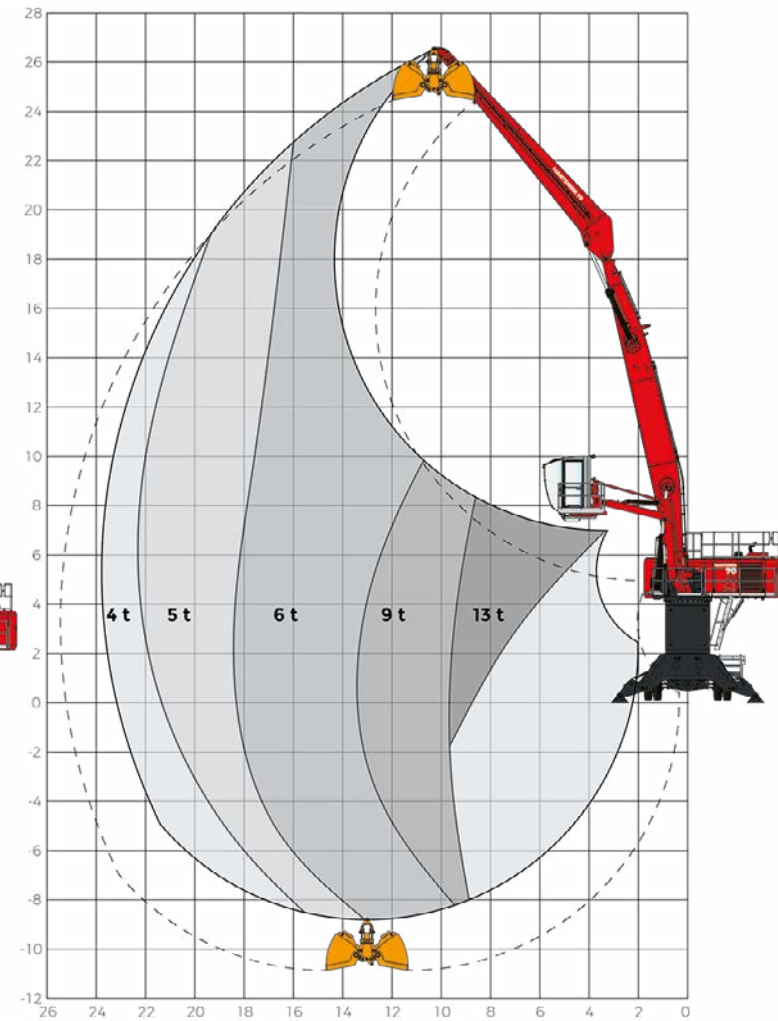
Traglastbereich mit geradem 10-m-Ausleger und 8-m-Stiel.



Traglastbereich mit gekröpftem 10-m-Ausleger und 9-m-Stiel.

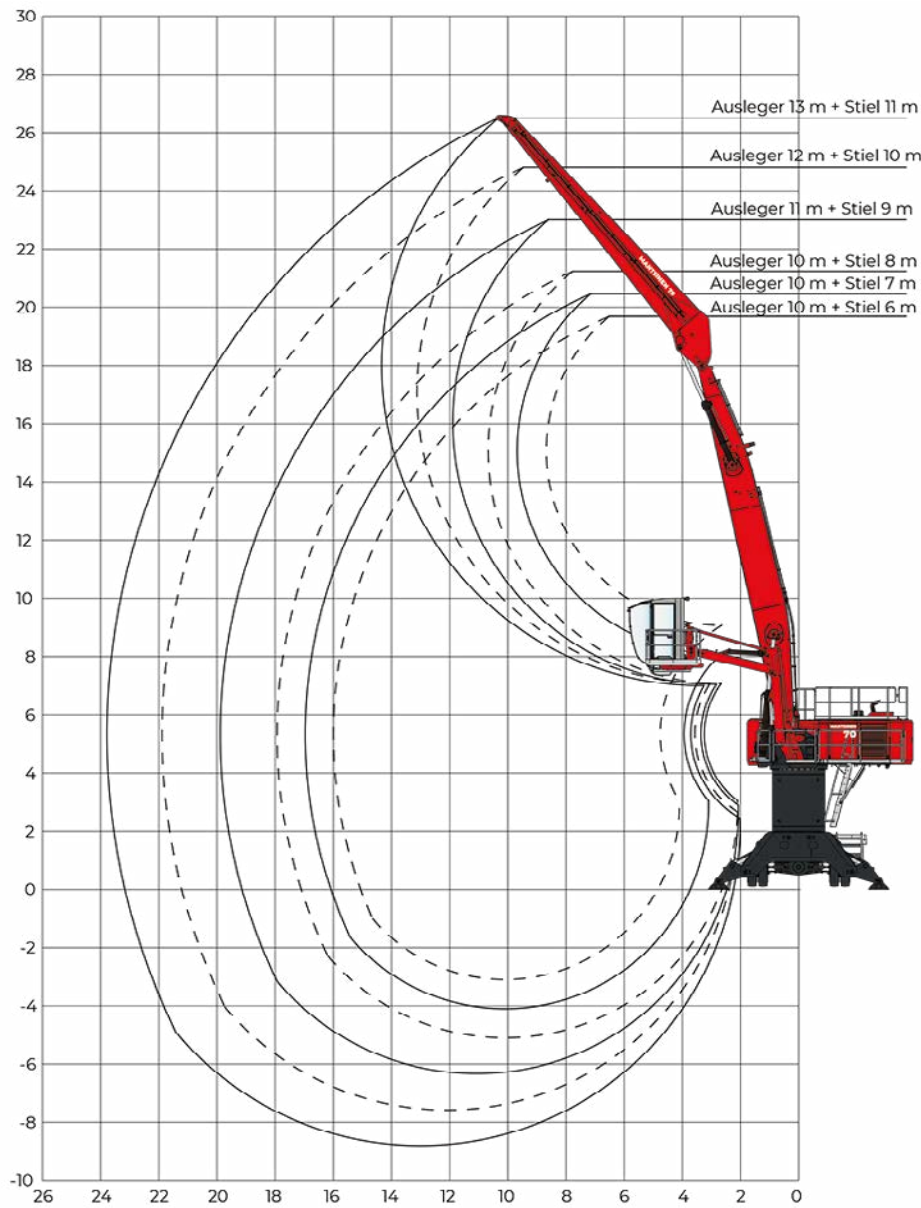


Traglastbereich mit gekröpftem 13-m-Ausleger und 11-m-Stiel.

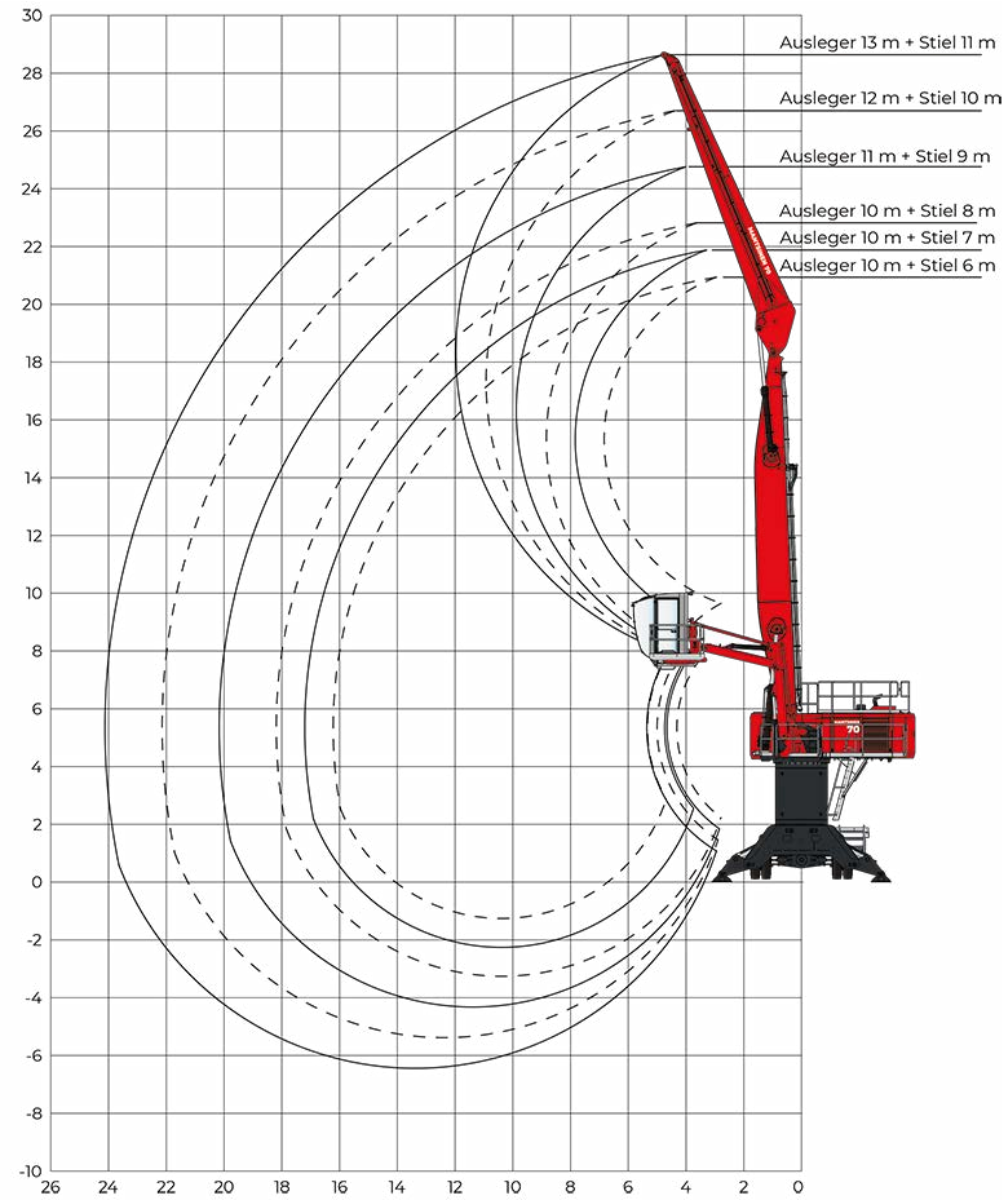


REICHWEITE MIT VERSCHIEDENEN AUSLEGER- UND STIELKONFIGURATIONEN BEI 4-M-UNTERWAGEN

GEKRÖPFTE AUSLEGER



GERADE AUSLEGER





DAS STÄRKSTE GLIED IN DER GLOBALEN LOGISTIKKET- TE

Mantsinen verhilft Kunden in der globalen Logistikkette zu mehr Effizienz, Geschwindigkeit und Kapazität beim Umschlag schwerer industrieller Rohstoffe und Halbfertigprodukte. Das macht uns zu einem Spitzenreiter im Materialumschlag.

MANTSINEN GROUP LTD OY

Välikankaantie 3, 80400 Ylämylly, Finnland | www.mantsinen.com



Ausgabe: 02/2022 DE

Gedruckt auf: LumiSilk. LumiSilk ist ein holzfreies, mehrfach beschichtetes und matt gestrichenes Kunstdruckpapier.

Hersteller: Stora Enso Printing and Reading, Oulu Mill